

KRULL GmbH
 Gabelstapler · Lagertechnik · Kompressoren · Drucklufttechnik
Gabelstapler • Kompressoren
 Rüschefeld 25 · 33397 Rietberg · Tel: 05244/939394 · www.krull-gmbh.de

SFC Gabelstapler Lagertechnik
HANGCHA

MARK Kompressoren Drucklufttechnik
 TECHNOLOGIE DIE ÜBERZEUGT



STAGE V
CERTIFIED

XF-Serie Diesel / Benzin/ LPG Gegengewichts-Gabelstapler

Tragfähigkeit von 1,000kg bis 3,500kg

Die Welt von Hangcha



HANGCHA ist immer für Sie da

Effiziente, zuverlässige Auswahl für jeden Bedürfnisse



GCT

Umweltfreundlicher Antrieb in Übereinstimmung mit internationalen Emissionsvorschriften. Staplerantrieb gemäß internationaler Normen mit erstklassiger Leistung und Zuverlässigkeit.

MOTORENTYP	Vertikal Reihen 4-Zylinder • Wassergekühlt • OHV
KRAFTSTOFF	Gasoline • LPG
KRAFTSTOFFSYSTEM	Elektronische Steuerung, Benzin: Einspritzung • LPG : Einspritzung
EMISSIONSREGELUNG	CARB SIP LSI-1/ USA: EPA Tier2/ EU: STUFE V



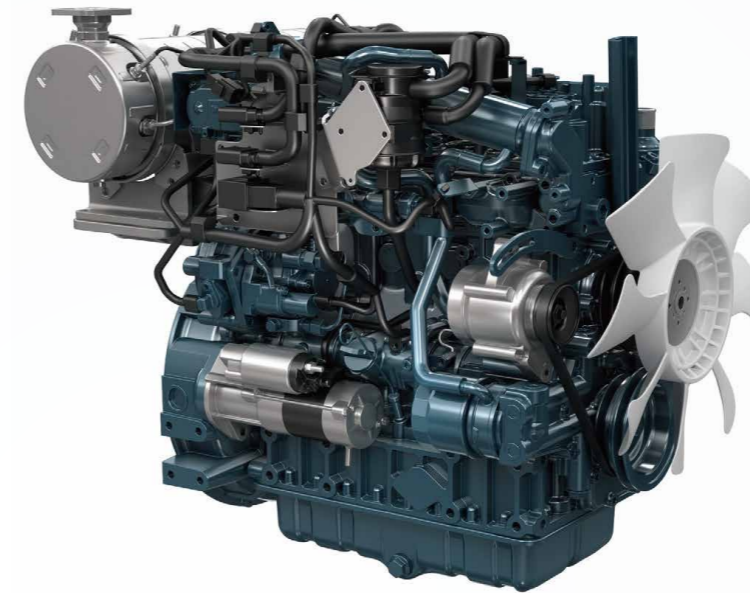
Interaktive Instrumententafel: Das Instrument verfügt über ein 4,0-Zoll-Farb-LCD-Display mit vier interaktiven Tasten und eine CAN-Bus-Kommunikationsfunktion. Das Kommunikationsprotokoll ist mit den Standards CANopen und SAE J1939 kompatibel.

Nr.	Kapazität	Serie	Hersteller	Motor	Kraftstoff	Modell	Emission Std.	Transmission	Leistung (kw/rpm)
1	1.0-1.75t	XF	GCT	GCT GK21LPG EU-StageV CERT	LPG	CPYD15/18-XH1F/B	Stage V	F/OKAMURA	38.4/2700
2	2.0-3.5t	XF	GCT	GCT GK25LPG EU-StageV CERT	LPG	CPYD20/25/30/35-XH3F/B	Stage V	F/OKAMURA	43.4/2700
3	1.5-1.75t	XF	GCT	GCT GK21 LPG 1G001 EKH00	LPG	CPYD15/18-XH23F/B1	CARB SIP LSI-1/ EPA Tier2/ EU STAGE V	F/OKAMURA	43/2700
4	1.5-1.75t	XF	GCT	GCT GK21 DUAL 1G001 ECH00	DUAL LPG/GAS	CPQYD15/18-XH24F/B1		F/OKAMURA	43/2700 40/2700
5	2.0-3.5t	XF	GCT	GCT GK25 LPG 1G001 ELH00	LPG	CPYD20/25/30/35-XH21F/B1		F/OKAMURA	47/2700
6	2.0-3.5t	XF	GCT	GCT GK25 DUAL 1G001 EDH00	DUAL LPG/GAS	CPQYD20/25/30/35-XH22F/B1		F/OKAMURA	47/2700 44.5/2700

Anmerkung: Stage V beantragt für die Europäische Union, sowie Israel und die Türkei.
Tier4 Final für Nordamerika beantragt.
F bedeutet voll schwebende Übertragung.

STAGE V & TIER 4F

Die von Kunden geforderte Einhaltung der Emissionsvorschriften EU - Stufe V bzw. US Tier 4f kann von Hangcha problemlos erfüllt werden. Geboten werden Common -Rail - Kraftstoffsysteme, Dieseloxydationskatalysatoren (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF). Die Ausstattung ist spezifisch auf den jeweiligen Antrieb ausgelegt und optimiert, so dass Energieeffizienz und zuverlässiger Betrieb stets gewährleistet sind.



KUBOTA

- **Einhaltung von Emissionsgrenzwerten**
Die Einhaltung anspruchsvoller Emissionsgrenzwerte ist nicht überall selbstverständlich. Die Maschinen vom Typ V2607-CR-E5B wurden in der Entwicklung genau konzipiert und getestet, so dass die Vorschriften EU Stufe V bzw. EPA/CARB Tier4 F erfüllt werden.
- **Leistungsfähige DPF - Technologie**
- **Sauberer und ruhiger Betrieb**
- **Größte Flexibilität**



XINCHAI

Nr.	Kapazität	Serie	Hersteller	Motor	Kraftstoff	Modell	Emission Std.	Transmission	Leistung (kw/rpm)
1	1.5-3.5t	XF	KUBOTA	V2607-CR-E5B	Diesel	CPCD15/18/20/25/30/35-XW97F	EU StageV EPA/CARB Tier4 F	F	37.4/2400
2	2.0-3.5t	XF	KUBOTA	V2607-CR-TE5B	Diesel	CPCD20/25/30/35-XW98F	EU StageV EPA/CARB Tier4 F	F	47.3/2400
3	1.5-1.75t	XF	XINCHAI	3E22YG51P464	Diesel	CPCD15/18-XH7F	Stage V	F/OKAMURA	34/2400
4	2.0-3.5t	XF	XINCHAI	3E22YG51	Diesel	CPCD20/25/30/35-XH7F/B	Stage V	F/OKAMURA	44.8/2400

Anmerkung: Stage V beantragt für die Europäische Union, sowie Israel und die Türkei.
Tier4 Final für Nordamerika beantragt.
F bedeutet voll schwebende Übertragung.



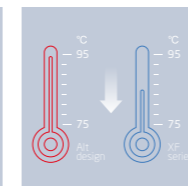
Produktivität

Das hydraulische Lenksystem mit dynamischer Lasterkennung, die hocheffiziente Beleuchtung und der niedrigere Kraftstoffverbrauch sorgen zusammen für eine höhere Produktivität und niedrigere Betriebskosten.

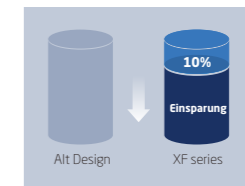
Das neue hydraulische Lenksystem mit dynamischer Lasterkennung trägt dazu bei, den Hydraulikverlust zu verringern und die Energieeffizienz zu verbessern.

Das neue hocheffiziente Beleuchtungssystem verwendet LED-Leuchtmittel und einen neuartigen Reflektor, um den Energieverbrauch zu senken und die Beleuchtungsleistung erheblich zu verbessern.

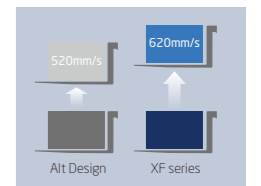
Durch die Optimierung des Getriebedesigns bietet der Antriebsstrang einen höheren Wirkungsgrad. Der Kraftstoffverbrauch wird um 10% reduziert.



Hydraulisches Öl
ausgeglichene Temperatur
(2.5T 4TNE98)



Kraftstoffverbrauch



Geschwindigkeit bei Volllast
(2.5T 4TNE98)

Komfortable Bedienung



Bei der Entwicklung der neuen XF-Serie werden Komfort und Benutzerfreundlichkeit sorgfältig berücksichtigt, um beispielsweise die Vibrationspegel zu verbessern, werden Verbundmotordämpfer und ein voll schwimmender Antriebsstrang eingesetzt. Komfortable Betriebsumgebungen für den Fahrer tragen ebenfalls zur Steigerung der Produktivität bei.

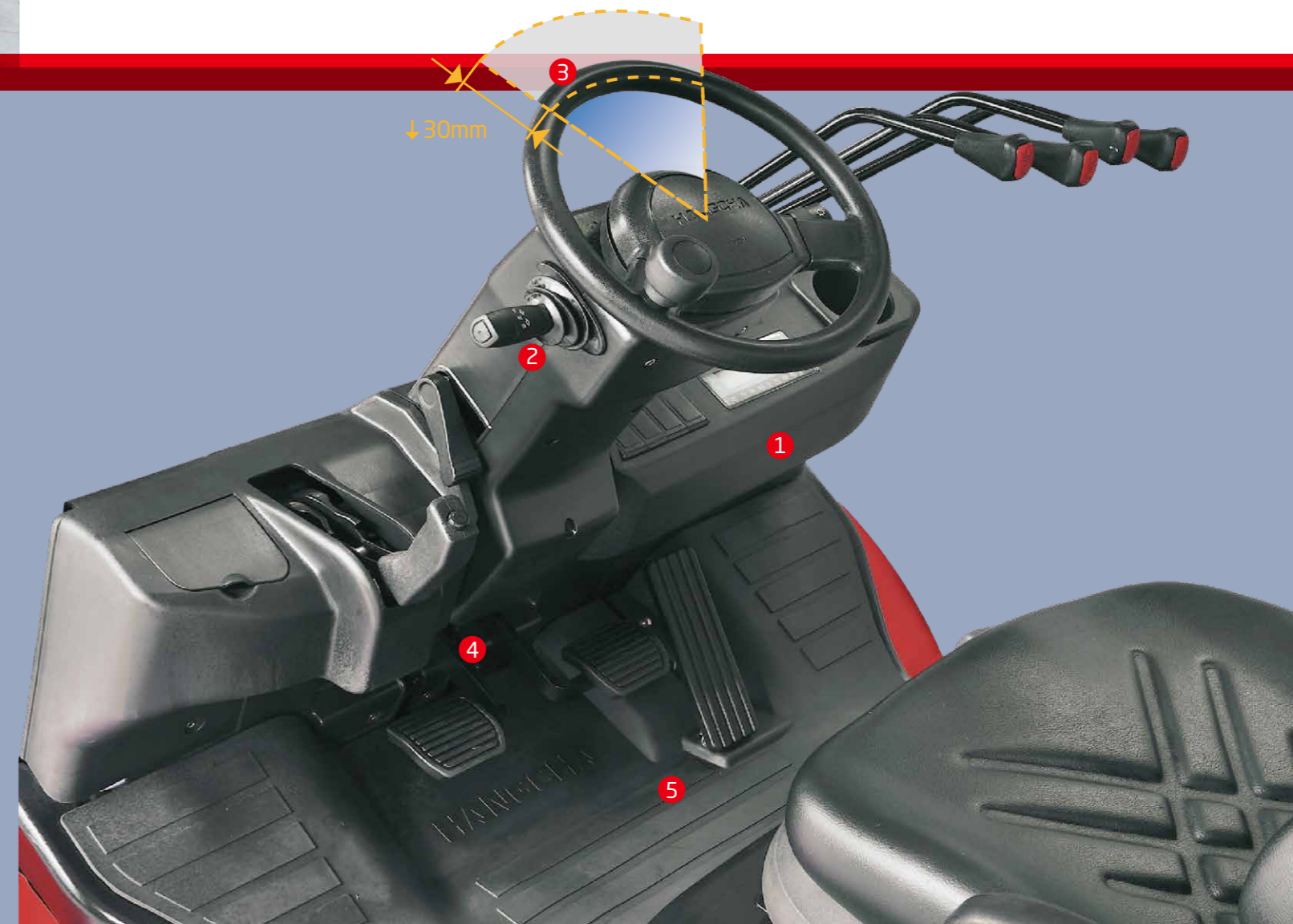


Neben dem Gummidämpfer zwischen Rahmen und Lenkachse erreichen der Verbundmotordämpfer und der vollschwimmende Antriebsstrang eine flexible Verbindung zwischen Rahmen und Antriebssystem, wodurch Fahrvibrationen des Antriebssystems erheblich reduziert werden.



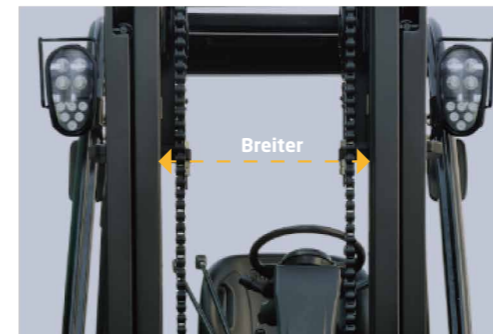
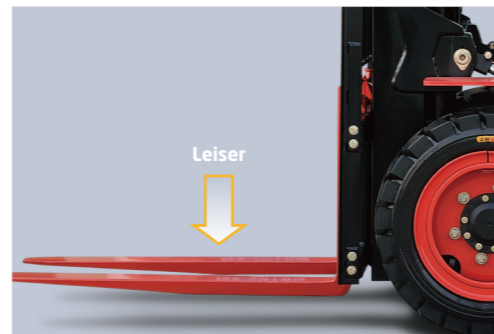
Die vergrößerte Kapazität des optimierten Abgasschalldämpfers, der Ansaugschalldämpfer und Lärmschutztechniken bieten deutlich niedrigere Lärmpegel.

1. Das neue gut sichtbare LCD-Messgerät lässt den Bediener alle Aspekte des Betriebszustand auf einen Blick überprüfen.
2. Der neue Lichthebel und Blinker im Automobilstil und der Vorwärts-Rückwärts-Hebel sind ergonomisch verbessert entworfen und angeordnet worden und erhöhen somit den Komfort und die Produktivität.
3. Das Lenkrad mit kleinem Durchmesser und Neigung befindet sich in der idealen Position. Die überlegene Reaktionsfähigkeit des Lenkrad optimiert die Manövrierfähigkeit auch in engen Räumen.
4. Die neu entwickelte Feststellbremse verringert den nötigen Kraftaufwand um 30%.
5. Die hängenden Pedale im Automobilstil bieten eine ergonomischere Bedienung.



Komfortable Bedienung

Optimale Sichtbarkeit in alle Richtungen schaffen die besten Voraussetzungen für hohe Produktivität durch entspanntes und sicheres Arbeiten.



Der zusätzliche Fußraum reduziert die Ermüdung des Fahrers erheblich. Die neue, weiter geöffnete, rutschfeste Stufe macht das Ein- und Aussteigen einfacher und sicherer.

Das elektrohydraulische Proportionalregelungssystem trägt zu einem empfindlicheren und präziseren Lasthandling bei. Die einfach zu bedienenden Hebel ermöglichen eine vollständige Lastabfertigung. Eine Armlehne reduziert die Ermüdung.

Zusätzlich zum weichen Landesystem wird das weiche Hebesystem übernommen (vordere Hubzylinder des Triplex-Mastes und des vollfreien Duplex-Mastes), wodurch das Geräusch und der Stoß des Mastes erheblich abnehmen.

Die vorderen Hubzylinder mit kleinerem Außendurchmesser bieten dem Fahrer eine hervorragende Sicht nach vorne.

Die doppelten Hubzylinder sorgen für eine bessere Sicht nach vorne.

Zuverlässigkeit

Wir konzentrieren uns auf die Stärkung der Zuverlässigkeit und Reduzierung von Ausfallzeiten. Die XF-Serie bietet Kunden eine hohe Produktivität.



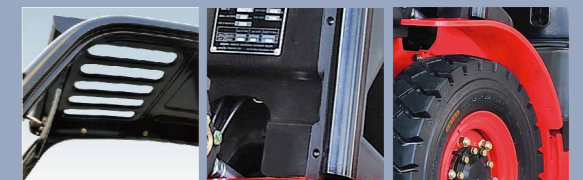
Unsere neue Aluminiumlegierungen suspendierte Getriebe hat ein hervorragende Struktur, die Wärmeableitungskapazität ist ausgezeichnet. Die dickeren Scheiben sind ideal für anspruchsvolle Anwendungen.



Die neue Fahrzeugsteuerung integriert alle elektrischen Komponenten. Die elektrischen Komponenten besitzen eine verbesserte Beständigkeit gegenüber Temperatur, Feuchtigkeit und Vibration für einen anspruchsvollen Betrieb.



Der neue Stauluftfilter und die Dichtung mit Sicherheitsfilter ist langlebig. Sie sind beständig gegen Korrosion und Stöße und bieten bessere Filtrationseffizienz und Ansaugwiderstand.



Die Hangcha XF-Serie verfügt über ein robustes Design. Der gestanzte Rahmen, die Motorhaube, die gestempelte Instrumententafel und die Schienenmastkombination bieten eine hervorragende Steifigkeit, auch bei schwerer Arbeit.



Der kombinierte Kühler mit zusätzlicher Kapazität mit Serpentinewelle und der optimierte Wärmeableitungskanal verbessert die Wärmeleitfähigkeit und die Zuverlässigkeit des Motors, auch bei Hochleistungsanwendungen.

Einfache Wartung



Das sorgfältige Design erleichtert die Inspektion und Wartung. Die einfache Wartung reduziert die Ausfallzeit und hilft auch die Kosten zu senken.

Die Abdeckung des Panels kann zur Überprüfung der Bremsflüssigkeit einfach angehoben werden.

Durch das zweiteilige Design lässt sich die Diele leicht anheben und für den Zugang zum Antriebsstrang einfach entfernen.

Die einfach zu bedienende Verriegelung bietet schnellen Zugriff auf den Motorraum.

Die Befestigungselemente der Kühlerabdeckung können leicht von Hand gedreht werden, um schnelle Inspektionen oder Wartungsarbeiten zu ermöglichen.

Sicherheit

Eine große Auswahl an Technologien wird verwendet, um die höchstmögliche Sicherheit für den Fahrer und die Umgebung zu gewährleisten.



Die Verriegelung der Motorhaubendämpfer und Feststellbremse helfen die Sicherheit zu ergänzen.



Optional gibt es an der hinteren Säule einen Griff mit einem Hupenknopf um die Sicherheit des Fahrers während der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

1. Das Anwesenheitserfassungssystem des Fahrers umfasst das Heben / Kipp- und Fahrsperrfunktion. Wenn der Fahrer den Sitz verlässt sperrt das System automatisch das Heben/Kippen und deaktiviert die Fahrt, um die Sicherheit zu gewährleisten.
2. Eine Drosselvorrichtung verhindert, dass der Mast außer Kontrolle gerät, selbst wenn etwas brechen sollte.

Standardausstattung

Transmission	Lenkung	Chassis	Steuerung	Hydraulik
<ul style="list-style-type: none"> / Luftgefederte Transmission / Ölfilter / Motorölmessstab / Ölkühler / Asbest freie Bremsbeläge / MS transmission Nassbremse 	<ul style="list-style-type: none"> / Voll Hydraulische Lenkung / Lenkrad mit kleinerem Durchmesser / Einsteller des Lenkrads 	<ul style="list-style-type: none"> / Rutschfestes Pedal / Gummi Pedal / Motorhaubenfeder 	<ul style="list-style-type: none"> / Servolenkung / Luftgefederte Pedale / Integrierter Kombinationsschalter / Kabel Parkbremse 	<ul style="list-style-type: none"> / Dynamische Load-Sensing Ventil (Diesel IC) / Hydraulik Ölfilter / Neigezylinder Sperrventil / Hydraulikölmessstab
Wagen	Kraft	Elektronik	Mast	
<ul style="list-style-type: none"> / Zugvorrichtung (Traction device) / Handgriff / Standardsitz / Standardfahrerschutzdach / Regenschutzabdeckung / Rückspiegel / Luftbereifung / Werkzeugtasche 	<ul style="list-style-type: none"> / Großvolumiger Aluminiumkühler / Kleiner Tank / Wirbelwindluftfilter / Sicherheitsfilter / Hocheffizienter Einlasskrümmer / Hocheffizienter Auslasskrümmer 	<ul style="list-style-type: none"> / Hocheffiziente Frontscheinwerfer / LED-Kombirückbeleuchtung / Wartungsfreie Starterbatterie / Kombiinstrument / LCD-Display / Fahrneutralschalter / Betriebsstundenzähler / Tankanzeige / Wassertemperaturanzeige / Vorglühanzeige / Ladestandanzeige / Motortankdruck Warnungsanlage / Transmission Öldruck Warnungsanlage / Hupe / Akustische Rückfahrwarnungsanlage / Not-Aus-Schalter (Elektrisch) 	<ul style="list-style-type: none"> / Freisicht Standard Hubgerüst / Standardgabel / Standard Gabelträger / Standard Lastschutzgitter / Hubgerüst Geschw. Begrenzungsventil / Lastsicherheitsventil / Mastsenkungsdämpfer / Masthubdämpfer / Seitenroller 	

Optionsausstattung

Wagen	Transmission	Kraft	Hydraulik	Elektroniker	Mast
<ul style="list-style-type: none"> / Kabine / Vollkabine mit Heizung / Frontscheibe / Super elastische Bereifung (SE Bereifung) / Nichtmarkierende Bereifung (weiß/grün) / Gefederter Fahrersitz / Feuerlöscher / Neigezylinderabdeckung / Erhöhtes Fahrerschutzdach / Rückwärtsfahr-Unterstützunggriff / Sonderlackierung / Sitz mit Sensorsystem / Neigezylinderkofferraum / Zusätzliches Gegengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> / 2-D Rad 	<ul style="list-style-type: none"> / Dual-Fuel LPG System / Kupferkühler mit großer Kapazität / Hochgezogene Abgasanlage / Abgasanlage in Mittelposition / Vorluftfilter / Kühlerschutzabdeckung / Funkenfänger / Abgasreinigungssystem / Schwenkendes LPG Flaschensystem / Unteres LPG Flaschensystem / Ventilatorschutz 	<ul style="list-style-type: none"> / Hilfshydraulikventil / Elektrohydraulisches Proportionalsteuersystem / Rückluftfilter 	<ul style="list-style-type: none"> / OBD / Hocheffiziente Frontscheinwerfer / Hocheffiziente Rückscheinwerfer / Warndrehleuchte / Öl-Wasser-Abscheider Warnanlage 	<ul style="list-style-type: none"> / Duplex -Hubgerüste mit freier Sicht / Triplex Hubgerüste mit freier Sicht / Triplex -4 Zylinder-Huberüste mit freier Sicht / Spezialgabeln / Verbreiterter Gabelträger / Verbreitertes Lastschutzgitter

Optional Anhänge

- / Papierrollenklemme
- / Rotierende Ballenklemme
- / Laststabilisator
- / Multitrommelklemme
- / Ballenklemme
- / Trommelklemme
- / Entleerungsklemme
- / Hubarm
- / String Pole
- / Sideshifter
- / Rotierende Gabel
- / Gabelverlängerer
- / Ladefreigabegerät
- / Kartonklemme
- / Push-Pull-Gerät
- / Eimer
- / Haken
- / Verlängerte Gabel

